

TABELA DE COIFAS, GRELHAS E ACESSÓRIOS DE DUTOS				
ITEM	TAG	DESCRIÇÃO	MODELO DE REFERÊNCIA	QTD
01	GI-01	Sistema grelhas/difusores de reposição de ar com registro, fabricadas em alumínio, operando com vazão de 21.000 m³/h e perda de carga máxima de 5 mmca com velocidade máxima efetiva na face da grelha de 1.5 m/s com área efetiva mínima de 3,90 m². Aletas horizontais, ajustáveis individualmente.	11 grelhas 1025x525 modelo Trox AT-AG	01
02	GI-02	Sistema grelhas/difusores de reposição de ar com registro, fabricadas em alumínio, operando com vazão de 22.300 m³/h e perda de carga máxima de 5 mmca com velocidade máxima efetiva na face da grelha de 1.5 m/s com área efetiva mínima de 4,13 m². Aletas horizontais, ajustáveis individualmente.	14 grelhas 1025x525 modelo Trox AT-AG	02
03	GI-03	Sistema grelhas/difusores de reposição de ar com registro, fabricadas em alumínio, operando com vazão de 4.000 m³/h e perda de carga máxima de 5 mmca com velocidade máxima efetiva na face da grelha de 1.5 m/s com área efetiva mínima de 0,74 m². Aletas horizontais, ajustáveis individualmente.	03 grelhas 1025x525 modelo Trox AT-AG	01
04	GE-01	Grelha com registro ou regulador de vazão fabricado em plástico ABS ou Alumínio, para instalação em forro operando com vazão de 250-300 m³/h, perda de carga máxima com registro totalmente aberto de 2 mmca com 300 m³/h.	Sicflux RVA200	08
05	PI-01	Porta de inspeção para duto retangular com dupla vedação em conformidade com normas DW-143, NBR 16401 e manuais de fabricação de dutos da SMACNA. Dimensão mínima de 35x25 cm².	Piper-3925-GA-ES-S	06
06	PI-02	Porta de inspeção soldada para duto circular em conformidade com normas DW-143, NBR 14518 e manuais de fabricação de dutos da SMACNA. Dimensão mínima de 35x25 cm².	---	08
07	RE-01	Registro de vazão constante, mecânico, automático, sem necessidade de alimentação elétrica, dimensão 80x80 cm²	---	01
08	RE-02	Registro de vazão constante, mecânico, automático, sem necessidade de alimentação elétrica, dimensão 85x80 cm²	---	01
09	RE-03	Registro de vazão constante, mecânico, automático, sem necessidade de alimentação elétrica, dimensão 100x80 cm²	---	01
10	TAE-01	Tomada de Ar externo composta de veneziana de alumínio com tela de proteção, e filtro G4 operando com vazão de 21000 m³/h e velocidade máxima de face no filtro de 2,5 m/s.	---	01
11	TAE-02	Tomada de Ar externo composta de veneziana de alumínio com tela de proteção, e filtro G4 operando com vazão de 22300 m³/h e velocidade máxima de face no filtro de 2,5 m/s.	---	01
12	TAE-03	Tomada de Ar externo composta de veneziana de alumínio com tela de proteção, e filtro G4 operando com vazão de 26300 m³/h e velocidade máxima de face no filtro de 2,5 m/s.	---	01
13	VE-01	Veneziana externa fabricada em alumínio com tela de proteção operando com vazão de 2100 m³/h e perda de carga máxima de 2 mmca.	Trox AKW 497x497	01
14	CF-01	Coifa do tipo ilha com 14,5x3,5m para sistema severo operando com vazão de 52500 m³/h, dotada de filtro inercial, sistema de tratamento de gases por lavagem com filtragem hidrodinâmica ou filtragem eletrostática, reguladores de vazão instalados nos colarinhos da coifa. Sistema de combate à incêndio ativo instalado na coifa por pulverização de agente saponificante. Perda de carga de até 30 mmca.	---	01
15	CF-02	Coifa de parede com 11,3x2,2m para sistema leve operando com vazão de 25000 m³/h, dotada de filtro inercial, reguladores de vazão instalados nos colarinhos da coifa. Perda de carga de até 30 mmca.	---	01
16	CF-03	Coifa para forno com 2,9x0,9m para sistema leve operando com vazão de 4700 m³/h, reguladores de vazão instalados nos colarinhos da coifa. Perda de carga de até 30 mmca.	---	01

- NOTAS GERAIS
1. Consultar os desenhos de detalhes típicos, para cotação e execução da obra para definição completa do escopo de serviços do instalador deverá ainda checar os espaços previstos, com intuito de propor equipamentos e/ou materiais com dimensões físicas compatíveis com os respectivos locais previstos para instalação dos mesmos;

2. Antes do início da obra, a empresa responsável pela execução deverá realizar um levantamento no local, verificando as informações apresentadas no projeto e interferências na obra, qualquer alteração que se faça necessário na execução da obra a gerenciadora deverá ser comunicada antes da execução dos serviços, e a instaladora deverá entregar as-built no término da obra;

3. Dimensões em centímetro, exceto quando indicado de outra forma;

4. Todos os furos para passagem de dutos, tubulações e/ou eletrodutos, deverão ser vedados após a instalação dos mesmos;

5. Conferir medidas no local;

6. Projeto desenvolvido segundo orientações da abnt 16401-1/3 e anvisa rer/9;

7. Efetuar as devidas adequações e recposições de alvenaria:forro (furos, construção de paredes, etc.);

8. A retirada de materiais ou equipamentos inusitados deverá ser realizada por conta do instalador;

9. O instalador deverá fornecer laudo de testes, garantia dos equipamentos e da obra e art na conclusão da obra;

10. O instalador deverá verificar a tensão elétrica do local antes da compra dos equipamentos de forma fornecer o equipamento conforme a tensão de operação da agência;

11. Consultar projeto elétrico para o alimentador dos equipamentos;

12. Verba de adequações para compatibilização de elementos de difusão, dutos e equipamentos com as demais disciplinas na obra.

13. Notas referentes ao sistema de distribuição de ar e equipamentos para embutir dutos:

13.1. Todos os dutos deverão ser em chapa de aço galvanizado do tipo ldc: construídos nas seções recomendadas pela abnt nbr 16401 e nos métodos recomendados pela smacna;

13.2. O instalador deverá fornecer e instalar os ventiladores, venezianas, grelhas e dutos para exaustão e ventilação mecânica;

13.3. Prever janela de inspeção para limpeza dos dutos a cada 3m;

13.4. A cozinha deve dispor de coifa operando com vazão de 1350 m³/h, a fim de manter a cozinha depressurizada em relação aos demais ambientes, o exaustor que atende a coifa deve estar intertravado eletricamente com o equipamento que faz a reposição de ar na cozinha;

13.5. O microventilador que promove a exaustão do banheiro deverá ser intertravado eletricamente com o equipamento que promove a iluminação do banheiro, de forma a manter o banheiro sempre depressurizado;

13.6. O instalador deverá fazer todo o balanceamento das vazões de insuflamento e de ar exterior / exaustão conforme indicado no projeto;

13.7. Prever alçaço no forro falso para acesso a manutenção de ventiladores, unidades evaporadoras, dampers e janelas de inspeção dos dutos;

13.8. O instalador deve revisar e validar as pressões estáticas recomendadas de todos os equipamentos;

14. Notas referentes ao sistema de distribuição de exaustão

14.1. Gabinete de ventilação e exaustor intertravados eletricamente para garantir operação simultânea;

14.2. Dutos de insuflamento fabricados conforme a nbr 16401, bitola mínima 24;

14.3. Dutos de exaustão sobre forro isolados com manta de fibra cerâmica;

14.4. Os dutos de exaustão devem ser fabricados com chapa de aço-carbono com no mínimo 1,37 mm de espessura (número 16 msg) ou aço inoxidável com no mínimo 1,09 mm de espessura (número 18 msg);

14.5. Deve ser previsto no mínimo um ponto de medição de velocidade no tramo principal da rede de exaustão, todos os bocais de medição ou inserção de capilares devem ser metálicos, soldados ou fangados no duto e com conexão metálica rosqueada assegurando a estanqueidade e o trf original do duto;

14.6. Os dutos de exaustão devem ser montados de modo a manter declividade no sentido das coifas, de forma a facilitar a operação de limpeza destes;

14.7. Filtros inerciais, coifas e calhas devem ser limpos diariamente;

14.8. O instalador deve revisar e validar as pressões estáticas recomendadas de todos os equipamentos;

TABELA DE EQUIPAMENTOS				
ITEM	TAG	DESCRIÇÃO	MODELO DE REFERÊNCIA	QTD
01	EX-01	Exaustor do tipo Limit Load com pás inclinadas para trás de simples aspiração, estanque, com voluta soldada, preferencialmente com acionamento direto, descarga vertical superior (A90) operando com vazão de 25000 m³/h e PED de 60 mmca. Acabamento protetivo contra intempéries. Montado sobre amortecedor do tipo Vibrastop ou similar. Conexão à dutos por meio de acoplamento flexível com resistência à incêndio. Em caso de incêndio deve ser desligado.	---	01
02	EX-02	Exaustor do tipo Limit Load com pás inclinadas para trás de simples aspiração, estanque, com voluta soldada, preferencialmente com acionamento direto, descarga vertical superior (A90) operando com vazão de 57000 m³/h e PED de 60 mmca. Acabamento protetivo contra intempéries. Montado sobre amortecedor do tipo Vibrastop ou similar. Conexão à dutos por meio de acoplamento flexível com resistência à incêndio. Em caso de incêndio deve ser desligado.	---	01
02	EX-03	Exaustor Axial inline a ser instalado em entreforro, com regulagem de pelo menos 2 velocidades, motor com mancais de rolamento e protetor térmico, classe II/IP X4. Operando com vazão de 2100m³/h e PED de 15 mmca. Pressão sonora máxima de 65 db.	Sicfluxx Maxx 315	01
03	GV-01	Gabinete de ventilação operando com vazão de 21000 m³/h e PED de 25 mmca. Caso o nível de ruído do equipamento adquirido seja superior a 65 db, deverá ser prevista a instalação de atenuador de ruído na descarga do equipamento com ajuste da PED do gabinete de ventilação considerando a perda de carga do atenuador. Equipamento intertravado com EX-01. Conexão em dutos por meio de acoplamento flexível.	---	01
04	GV-02	Gabinete de ventilação operando com vazão de 22300 m³/h e PED de 25 mmca. Caso o nível de ruído do equipamento adquirido seja superior a 65 db, deverá ser prevista a instalação de atenuador de ruído na descarga do equipamento com ajuste da PED do gabinete de ventilação considerando a perda de carga do atenuador. Equipamento intertravado com EX-02. Conexão em dutos por meio de acoplamento flexível.	---	01
05	GV-03	Gabinete de ventilação operando com vazão de 26300 m³/h e PED de 30 mmca. Caso o nível de ruído do equipamento adquirido seja superior a 65 db, deverá ser prevista a instalação de atenuador de ruído na descarga do equipamento com ajuste da PED do gabinete de ventilação considerando a perda de carga do atenuador. Equipamento intertravado com EX-02. Conexão em dutos por meio de acoplamento flexível.	---	01

LEGENDA DE REPRESENTAÇÃO GRÁFICA - VENTILAÇÃO MECÂNICA

PONTO DE DRENO

PONTO DE FORÇA

PONTO DE COLETA DE ESGOTO PARA COIFA / RALO SIFONADO

QUADRO ELÉTRICO DOS EQUIPAMENTOS

PONTO DE ÁGUA P/ MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTO

TUBULAÇÃO FRIGORÍGENA / TUBULAÇÃO DE ÁGUA GELADA

TUBULAÇÃO COM PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES

DUTO DE AR EXTERNO

DUTO DE RETORNO

DUTO DE INSUFLAMENTO

ZZ-YYY

NÚMERO

EQUIPAMENTO

FC: FANCOIL
EX: EXAUSTOR
UE: UNIDADE EVAPORADORA
UC: UNIDADE CONDENSADORA
GV: GABINETE DE VENTILAÇÃO

IDENTIFICAÇÃO DO DUTO

DIMENSÃO DO TRECHO

EM cm

XXXXXXX (XXXX)

VAZÃO DO TRECHO

EM m³/h

IDENTIFICAÇÃO DA PEÇA

xx-x

xxx

VAZÃO EM m³/h

(GR) GRELHA DE RETORNO
(AE) AR EXTERIOR
(I) INSUFLAMENTO
(EX) EXAUSTOR
(GI) GRELHA DE INSUFLAMENTO
(GE) GRELHA DE EXAUSTÃO

(DI) DIFUSOR DE INSUFLAMENTO
(VE) VENEZIANA EXTERNA
(AL) ALÇAPÃO
(DFX) DUTO FLEXÍVEL
(TAE) TOMADA DE AR EXTERIOR
(PI) PORTA DE INSPEÇÃO

PLANTA BAIXA VENTILAÇÃO MECÂNICA DA COZINHA

ESCALA: 1/100

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO PIAUÍ
PRÓ-REITORIA DE DESENVOLVIMENTO INSTITUCIONAL
DIRETORIA DE INFRAESTRUTURA

AVENIDA JÂNIO QUADROS, 330, 64053-390, SANTA ISABEL, TERESINA, (PI)

PROJETOS COMPLEMENTARES

APROVAÇÃO

APROVAÇÃO PREFEITURA MUNICIPAL

RESPONSÁVEL TÉCNICO

INSTITUTO FEDERAL DO PIAUÍ

Obra:

CONSTRUÇÃO DOS NOVOS CAMPI

Endereço:

ALTOS, BARRAS E ESPERANTINA

Conteúdo da prancha:

PLANTA BAIXA DE VENTILAÇÃO MECÂNICA DA COZINHA

Responsável Técnico:

Desenhista:

Data:


SETEMBRO/2024

Escala:

1/100

Revisão:

01/01

	INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DA PARAÍBA
	Reitoria
	Av. João da Mata, 256, Jaguaribe, CEP 58015-020, Joao Pessoa (PB)
	CNPJ: 10.783.898/0001-75 - Telefone: (83) 3612.9701

Documento Digitalizado Ostensivo (Público)

PROJETOS DE ENGENHARIA - PROJETO VENTILAÇÃO MECÂNICA - CONSTRUÇÃO SEDE PRÓPRIA - UNIDADE: CAMPUS MAMANGUAPE - IFPB

Assunto:	PROJETOS DE ENGENHARIA - PROJETO VENTILAÇÃO MECÂNICA - CONSTRUÇÃO SEDE PRÓPRIA - UNIDADE: CAMPUS MAMANGUAPE - IFPB
Assinado por:	Carlos Diego
Tipo do Documento:	Projeto
Situação:	Finalizado
Nível de Acesso:	Ostensivo (Público)
Tipo do Conferência:	Cópia Simples

Documento assinado eletronicamente por:

- Carlos Diego dos Santos Carvalho, ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO, em 24/10/2024 08:50:27.

Este documento foi armazenado no SUAP em 24/10/2024. Para comprovar sua integridade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifpb.edu.br/verificar-documento-externo/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 1289681
Código de Autenticação: 21db23b95b

